

## Maschinenaufstellung

1 x Hauser-Präz.-Koord.-Schleifmaschine optisch (Grinding Machines for inner diameters)	Typ 3 SM0 Nr. 230/630
1 x Hauser-Präz.-Koord.-Schleifmaschine optisch (Grinding Machines for inner diameters)	Typ 3 SM-DR Nr. 1649/2669
<hr/>	
1 x Hauser-Lehrenbohrwerk Precision Drilling Machine	Typ B3 – DR Nr. B3-0189
<hr/>	
1 x Charmilles Senk- u. Erodiermaschine manuell (Spark Erosion)	Typ D 420 Nr. 42730
1 x Charmilles Senk- u. Erodiermaschine manuell (Spark Erosion) CNC	Typ Roboform 100 Nr. 35275
1 x Charmilles Senk- u. Erodiermaschine manuell (Spark Erosion)	Type Roboform 200 Nr. 25759
1 x Charmilles Senk- u. Erodiermaschine CNC (Spark Erosion)	Type Roboform 31 Nr. 635039
<hr/>	
Bearbeitungsmöglichkeit (Dimensions of workpiece) 500 x 400 x 350 (l x b x h)	
<hr/>	
1 x Jung CNC Flach- u. Profilschleifmaschine (Flat grinding machines)	Typ J 630-C Nr. 1290 / Sinumerik
1 x Asyst CNC Flach- u. Profilschleifmaschine	A525 / PNC-800
1 x Mägerle-Flachschleifmaschine	Typ F – 7 – R Nr. 1143
1 x Jung-Flachschleifmaschine mit Diaform	Typ JF 520 Nr. 2030
1 x Jung-Flachschleifmaschine mit Diaform	Typ JF 520 Nr. 1445
<hr/>	
Bearbeitungsmöglichkeit (Dimensions of workpiece) Flachabmessungen 700 x 300 x 300 hoch. (l x b x h)	
<hr/>	

1 x Deckel-Uni.CNC-Fräsmasch. (CNC-Milling-Machines)	Typ FP 3-50 Nr. 357 030 / Dialog 12
1 x DMG 5-Achsbearbeitungszentrum	Typ eVolution 50 Nr. 11045519954 / iTNC 430
3 x DMG 5-Achsbearbeitungszentrum Bearbeitungsmöglichkeit 500 x 400 x 350 hoch.	Typ DMU50 iTNC 530
1 x Programmierplatz für 5-Achsbearbeitung	iTNC 530
Bearbeitungsmöglichkeit (Dimensions of workpiece) 420 x 400 x 330 (l x b x h)	

---

1 x Studer-Rundschleifmaschine (Cylindrical grinding machines)	Typ S30-1 Nr. 019.3611.05.061
1 x Studer-Rundschleifmaschine	Typ S30-12 Nr. 1585.92
1 x Kellenberger UR-CNC-Rundschleifmasch.	Typ UR 175/600 Nr. 650061 / Kelco 90

Bearbeitungsmöglichkeit (Dimensions of workpiece) bis  $\varnothing$  350 mm

---

1 x Weiler-CNC-Drehmaschine (CNC-Turning Machines)	Typ E35 Nr. 553 / Sinumerik
1 x Böhringer-CNC-Drehmaschine	Typ DUS 560 Nr. 1022.3293-03 NumKeller CNC-Plus
1 x Weiler-Matador-Drehmaschine	Typ VS1/GS Nr. 7309
1 x Böhringer-CNC-Drehmaschine	Typ DUS 560 ti Nr. 2022.4097-03 Sinumerik 840d
1 x Spinner-CNC-Drehautomat	Typ SB CNC Nr. AD 1280
1 x Spinner-CNC-Drehautomat	Typ SB CNC Nr. 89 397
1 x SMEC CNC-Drehmaschine mit 12 angetriebenen Werkzeugen	Typ 3000 BLM 18IP70052

Bearbeitungsmöglichkeit (Dimensions of workpiece) bis  $\varnothing$  570 mm x 1000 mm lang ( $\varnothing$  x l)

---

2 x Schoen-Presse  
(Hydraulic Press)

Typ UTE / B30  
Nr. 4534

1 x Bandsägemaschine  
(belt-saw)

Berg & Schmid SBS 320

#### Qualitätssicherung (QA)

1 x Mahr Perthometer PCV  
(contours measuring device)

Typ PST-MSE  
Nr. 3120

1 x Projektor  
(Projector)

Typ PMP 500

1 x optische Koord.-Bohrmasch.  
(optical. Grinding machine)

Typ LKD 002  
Nr. 2600-0259

1 x Werkstoffprüfgerät "Wolpert"  
(hardness measuring device)

Typ HAT 2001  
Nr. 310-030/97/85

1 x Stereo-Mikroskop  
(Microscope)

Wild M3B

1 x Höhenmessgerät  
(highness measuring device)

Typ Z-Cal 300  
Nr. 4213

1 x Höhenmessgerät  
(highness measuring device)

Typ Digimar 817 CLM

Keramik und Hartmetall Endmaßkästen sowie alle gängigen Messmittel in min. 2-facher  
Ausfertigung  
(Gauge blocks in tungsten carbide and ceramics as well as all other standard measuring  
devices at least doubly)

CAD-CAM System: Mastercam inkl. Schnittstellen für IGES, DXF, DWG und STEP  
Dateien  
(File formats: IGES, DXF, DWG and STEP files)